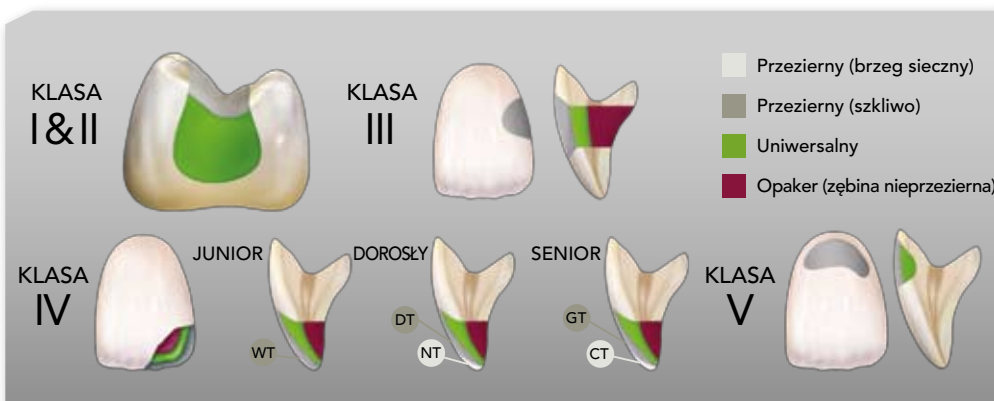
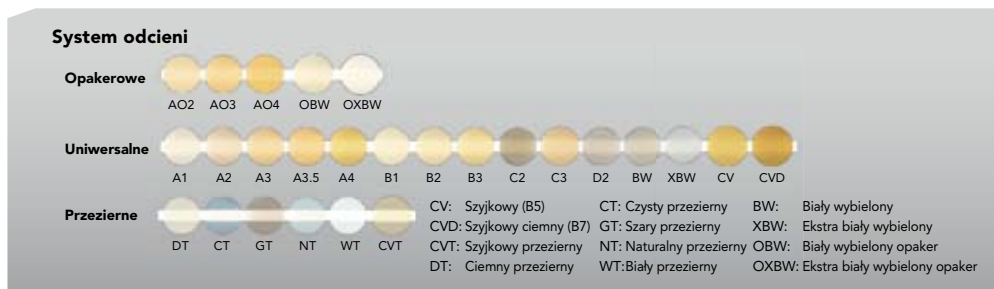


Innowacyjna pod każdym względem, **Kalore** stanowi idealne połączenie nauki i piękna - **KOMPLETNY PAKIET** w odbudowach kompozytowych, który dotąd był niedostępny.

**Kalore** oferuje trzy rodzaje przezierności umożliwiające precyzyjny dobór odcienia i całkowitą integrację wypełnienia z tkanką zęba. W 90% przypadków, zastosowanie odcienia uniwersalnego będzie wystarczające. W pozostałych 10% - do specjalnych przypadków - można wybrać połączenie odcieni uniwersalnych, opakerowych i/lub przeziernych. **Kalore** zapewnia uproszczony system odcieni, dając gotowy przepis do uzyskania doskonałego rezultatu i pełnej kontroli estetyki wykonywanych wypełnień.



Przewodnik odbudowy wieloodcieniowej Kalore

Wypełnienie w odcinku bocznym



Przed



Po leczeniu - kontrola po jednym roku

Dr. Joseph Sabbagh,  
Belgia

W istocie chodzi o to jak wygląda kompozyt, gdy pacjent się uśmiecha.

## GC KALORE



### STRZYKAWKI

**Zestaw próbny:** 3 strzykawki: A2, A3, A3.5

**Uzupełnienie:** 1 strzykawka z 26 dostępnymi odcieniami

### AMPUŁKI

**Zestaw próbny:**

50 ampułek w 3 odcieniach: 20xA2, 20xA3, 10xA3.5

### Uzupełnienie:

20 ampułek: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C2, C3, D2  
10 ampułek: XBW, BW, CV, CVD, AO2, AO3, AO4, OBW, OXBW, WT, DT, CT, NT, GT, CVT

**Uwaga:** Zawartość ampułki: 0.16 ml (0.3 g)

Zawartość strzykawki: 2.0 ml (4 g)

### GC EUROPE N.V.

Head Office  
Researchpark Haasrode-Leuven 1240  
Interleuvenlaan 33  
B - 3001 Leuven  
Tel. +32.16.74.10.00  
Fax. +32.16.40.48.32  
info@gceurope.com  
www.gceurope.com

### GC EUROPE N.V.

GC EEO - Poland  
ul. Królowej Jadwigi 325B  
PL - 30-234 Kraków  
Tel. +48.12.425.14.74  
Fax. +48.12.625.28.60  
poland@eoo.gceurope.com  
www.eoo.gceurope.com

### AKCESORIA

Podajnik Unitip Applier II, Kolornik

**'GC.'**

z OLF PL 8 63 03/10

**'GC.'**

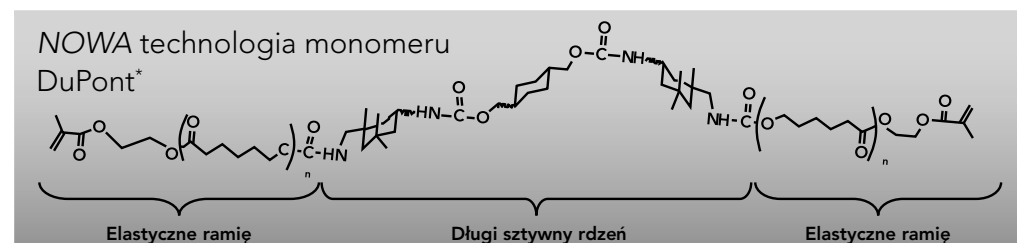
**Kalore™ z GC**  
Estetyka kreowana  
materiałem  
wypełniającym  
przyszłości z nową  
technologią monomeru  
firmy DuPont.

# Technologia ukryta w uśmiechu - UDOWODNIONE!

Wprowadzając **Kalore**, **GC** obejmuje przewodnictwo na drodze poszukiwań rozwiązań dla stomatologii w dziedzinie materiałów. Aby sprostać wyzwaniu, jakim jest skurcz towarzyszący polimeryzowanemu kompozytom, GC znalazło niekonwencjonalne rozwiązanie.

Zawierając najlepszy technologicznie innowacyjny monomer z DuPont, **Kalore** wyróżnia unikalna technologia niskiego napięcia skurczowego. Na poziomie mikroskopowym, oznacza to, że adhezja pomiędzy wypełniaczami i matrycą żywiczną utrzymana jest podczas i po polimeryzacji. Dzięki minimalizacji naprężeń skurczowych zapewniona jest stabilność i integralność wypełnienia szczególnie na brzegach.

Stomatologia od dziesięcioleci opiera się na tych samych podstawach technologii monomerów w materiałach stomatologicznych... Nadszedł czas na nową technologię - **Kalore**.



\*DuPont, światowy lider w produkcji materiałów syntetycznych, znany jest z opracowania związków polimerowych takich jak Nylon, Kevlar®, Teflon®. Już na samym początku projektu **Kalore**, **GC** zdało sobie sprawę z tego, że technologia monomerów jest o wiele bardziej zaawansowana w innych przemysłach niż w stomatologii. W wyniku nawiązania współpracy z firmą DuPont została opracowana i zastrzeżona na wyłączność **GC** nowa technologia monomeru do zastosowania w stomatologii. Zarówno Teflon® jak i Kevlar® są zarejestrowanymi nazwami handlowymi firmy DuPont Co.

Trzy kluczowe elementy decydujące o unikalnych właściwościach **Kalore**.

**Po pierwsze**, nowa technologia monomeru DuPont zastrzeżona na wyłączność **GC**.  
**Po drugie**, opatentowane przez **GC** prepolimeryzowane wypełniacze HDR (o wysokiej gęstości, z kontrastem rtg).

**Wreszcie**, chronione patentem specjalne połączenie pomiędzy wypełniaczem i matrycą jest czynnikiem decydującym o sukcesie i trwałości tego kompozytu.

W ten sposób **Kalore** oferuje rewolucyjny KOMPLETNY PAKIET w odbudowach estetycznych:

- Wydłużoną trwałość i wytrzymałość
- Doskonałe właściwości pracy
- Wyższą estetykę

**Kalore** stawia wyzwanie obecnemu status quo i podnosi wypełnienia kompozytowe na wyższy poziom - wypełnienia lepiej się modeluje, są łatwiejsze do wypolerowania, uzyskują niezwykle połysk i wyższą odporność na ścieranie.

Dzięki wykorzystaniu wyłącznie nowej technologii monomeru firmy DuPont, **Kalore** gwarantuje KOMPLETNY PAKIET korzyści, które w przypadku kompozytów są najważniejsze.

#### Korzyść 1:

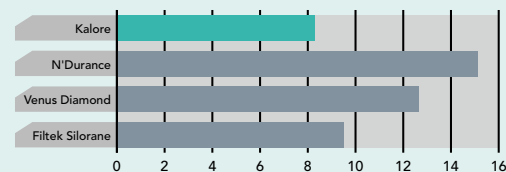
Wydłużona trwałość i wytrzymałość - Trwały kształt i zachowanie funkcji

W trakcie polimeryzacji żywicy kompozytowej, objętość matrycy żywicznej ulega redukcji, podczas gdy cząsteczki zachowują swoją objętość sprzed polimeryzacji. Skutkiem tego są naprężenia w strefie łączenia pomiędzy wypełniaczem i matrycą żywiczną. Te naprężenia utrzymują się w utwardzonej żywicy kompozytowej i mogą prowadzić do wczesnej wymiany wypełnień, w miarę jak cząsteczki będą uwalniały się z matrycy. Aby zredukować naprężenia polimeryzacyjne w strefie łączenia wypełniacz-matryca, wymagany jest niższy poziom skurczu polimeryzacyjnego.

Przeciętne wypełnienie traci kształt, funkcję i estetykę w ciągu trzech do czterech lat po wykonaniu, w miarę jak cząsteczki uwalniają się w wyniku naprężeń skurczowych. To powoduje:

- Utratę połysku powierzchni
- Widoczne przebarwienia
- Szorstkość powierzchni
- Ogólnie większe starcie i zużycie

Napięcie skurczowe (N)



Źródło: Dane wewnętrzne działu Badań i Rozwoju GC, szczegóły testu są dostępne na żądanie i opublikowane w specyfikacji technicznej Kalore. (www.kalore.eu)

**Kalore** wykazuje najniższe napięcie skurczowe spośród badanych materiałów.

# Innowacja w wypełnieniach.

**Kalore** wyróżnia niskie napięcie skurczowe dzięki unikalnej technologii monomeru, co oznacza mniejsze naprężenia wokół wypełniaczy i zwiększoną trwałość.

**Rezultat:** **Kalore** zapewnia niezwykłą trwałość wypełnień przez utrzymanie ich kształtu i funkcji w długim czasie.

*“Ta nowa formuła monomeru rozwiązała kwestię skurczu poprzez usunięcie słabego ognia - krótszego łańcucha matrycy metakrylowej. Ten nowy system dostarcza potencjał do zredukowania wyzwań klinicznych takich, jak szczelina brzeżna, mikroprzeciek, przebarwienia i próchnica wtórna poprawiając równocześnie estetykę i wytrzymałość na zużycie.”*

#### Korzyść 2:

Doskonałe właściwości pracy - pełna kontrola w Twoich rękach

- Monomer w technologii DuPont ma sztywny trzon i elastyczne ramiona nadające mu właściwości plastyczne, które ułatwiają nakładanie i rozprowadzanie materiału
- Dzięki opatentowanej technologii wypełniacza HDR z **GC**, **Kalore** nie klei się

**Rezultat:** **Kalore** oferuje zbalansowaną lepkość zarówno dla wypełnień w odcinku przednim jak i bocznym, co powoduje ich łatwiejsze kształtowanie.

Dowodem są doskonałe efekty uzyskiwane przy użyciu **Kalore**.



Wypełnienie w odcinku przednim - przed

#### Korzyść 3:

Doskonała estetyka - uzyskana i utrzymana perfekcja rękach

- Wyjątkowa gładkość
- Łatwość polerowania
- Trwały kolor i połysk

Niższe napięcie skurczowe na styku wypełniacz-matryca zmniejsza ryzyko wypadania cząsteczek wypełniacza, co umożliwia utrzymanie doskonale wyglądającego wypełnienia przez dłuższy okres czasu.

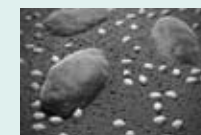
**Rezultat:** Długo utrzymujące się perfekcyjne wypełnienia dla Ciebie i Twoich pacjentów.



Wypełnienie w odcinku przednim - po

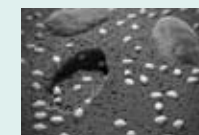
Dr Ulf Krueger Janson,  
Niemcy

#### Kalore z technologią monomeru DuPont



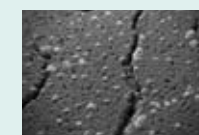
Brak szczelin w obrębie granicy międzyfazowej prepolimeryzowanego wypełniacza, nie zaobserwowano wypadania cząsteczek wypełniacza.

#### Kalore bez nowej technologii monomeru DuPont



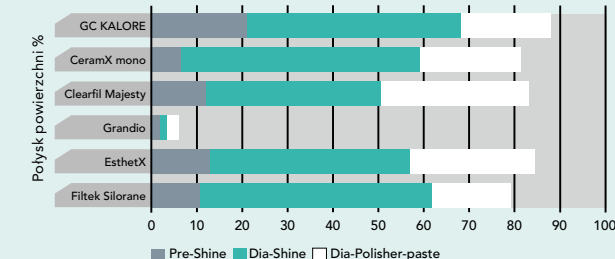
Drobne szczeliny w powierzchni prepolimeryzowanego wypełniacza; zaobserwowano wypadanie prepolimeryzowanych cząsteczek wypełniacza.

#### Przekrój wypełnienia po wypadnięciu wypełniacza



Przykłady produktów konkurencyjnych

Polerowalność



Źródło: Dane wewnętrzne działu Badań i Rozwoju GC, szczegóły testu są dostępne na żądanie i opublikowane w specyfikacji technicznej Kalore. Protokół: Powierzchnia próbki zmatowiona papierem ściernym o ziarnistości 600. Następnie wykonano 3-etapowe polerowanie zgodnie z protokołem GC, po 2 minuty na każdy etap: z użyciem krawków Pre-Shine, Dia-Shine i pasty Dia Polisher GC. Połysk powierzchni jest oceniany po każdym etapie.